



B-POWER

60-200 kVA

Solução ideal para uma protecção máxima de equipamentos críticos em sistemas de grande dimensão. Design bastante compacto, robusta e com elevada fiabilidade e eficiência.



GAMA DE POTÊNCIA

60-200 kVA



ENTRADA E SAÍDA TRIFÁSICA

(3:3)



INDÚSTRIA



COMUNICAÇÕES



TRANSPORTES



CENTROS DE DADOS



SEGURANÇA



EQUIPAMENTOS MÉDICOS

B-POWER

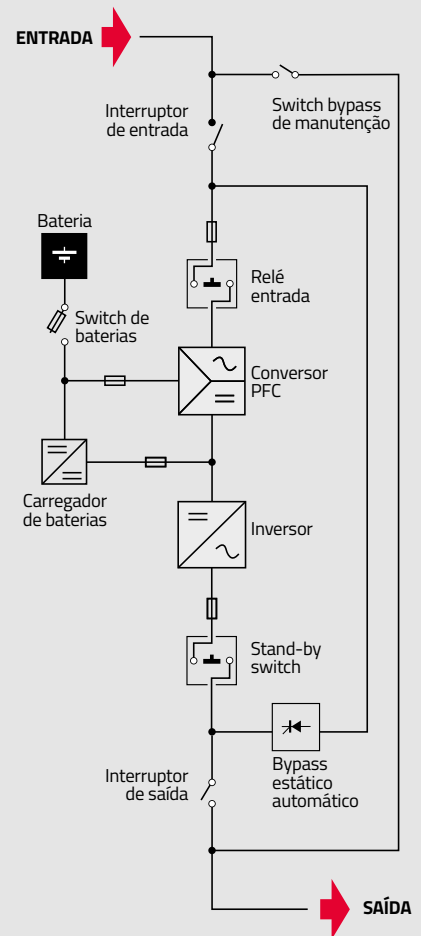
60-200 kVA



✓ PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Online de Dupla Conversão com onda de saída pura sinusoidal.
- Tecnologia IGBT no retificador e inversor, com elevada frequência PWM, controlo inteiramente digital com microprocessador.
- Correção do factor de potência de entrada (0,99) e THD1% de entrada muito reduzido.
- Tecnologia "Cold Start".
- Eficiência superior a 96,7% em modo de funcionamento normal e 99% em modo eco.
- Nível de ruído reduzido devido a elevada frequência PWM do retificador e do inversor.
- Ligação em paralelo até 6 unidades.
- Sistema avançado de gestão das baterias permite usar baterias seladas VRLA, AGM, GEL ou Ni-Cd.
- Factor de potência de saída 0,9 até 125 kVA e 1 para 160 e 200 kVA.
- Tempo de transferência da carga das baterias para modo normal ajustável, ajustando o funcionamento com Grupo Gerador.
- Tensão de saída seleccionável e ajustável através do painel LCD.
- Funcionamento em modo ECO para poupança de energia.
- Portas de comunicação RS232/RS485/USB/Contactos secos/SNMP (opcional).
- Protecção contra curto-circuito, sobrecargas, Sub e Sobretensão.
- Emergency Power Off (EPO).
- Ventiladores de arrefecimento auto reguláveis em função da carga.
- Dual input (opcional).
- Bypass manual de manutenção integrado.

ESQUEMA DE FUNCIONAMENTO

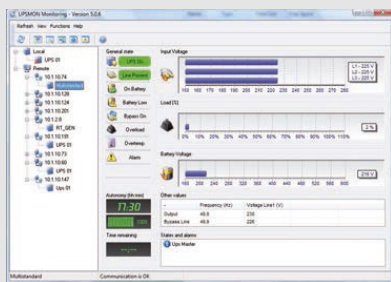


COMUNICAÇÃO / GESTÃO



Painel frontal

Exibe informações vitais de funcionamento da UPS e permite o comando das principais operações.



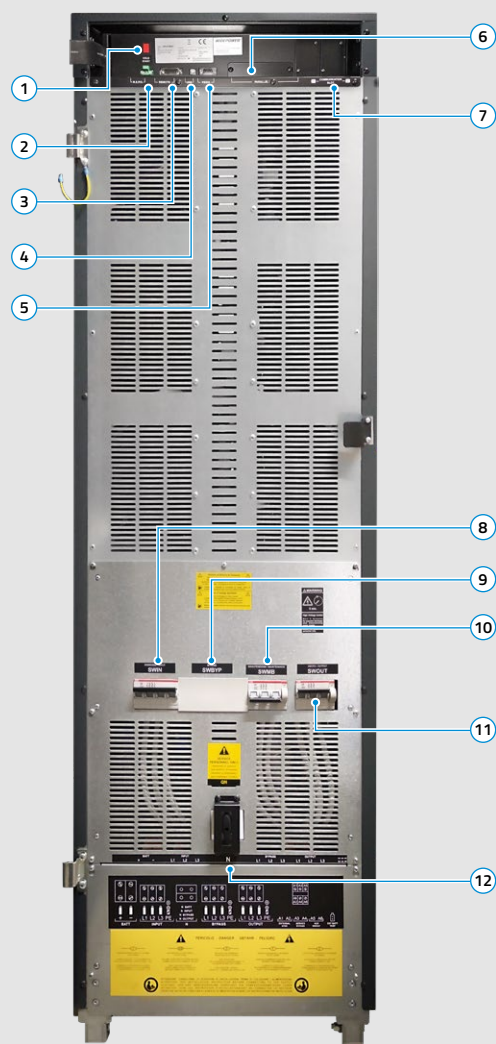
Software de comunicação e gestão "user-friendly"

Apresenta informação em tempo real dos principais parâmetros eléctricos e de funcionamento do equipamento. Visualização e envio de logs e eventos, registos do histórico de ocorrências. Permite efectuar o encerramento automático dos equipamentos protegidos. Gestão remota das principais funções.



Quando configurado o software efectua o encerramento automático dos PCs e servidores protegidos pelo equipamento.

PAINEL DE LIGAÇÕES



1. Cold Start
2. EPO (Emergency Power OFF)
3. Porta Contactos Secos AS400
4. Porta USB
5. Porta série RS232
6. Placa de paralelo (opcional)
7. Placa de comunicação (opcional)
8. Interruptor de entrada
9. Interruptor de Bypass separado (opcional)
10. Interruptor de Bypass Manual
11. Interruptor saída
12. Entrada e saída de cabos

ESPECIFICAÇÕES

Modelo	BP060	BP080	BP100	BP125	BP160	BP200
Potência	60kVA/54kW	80kVA/72kW	100kVA/90kW	125kVA/112,5kW	160kVA/160kW	200kVA/200kW
Entrada						
Tensão nominal	380V-400V-415Vac (3ph+N+PE)					
Gama de Tensão	240V-480V (3 fases)					
Frequência Nominal	50/60Hz					
Gama de Frequência	40 ~ 72Hz					
Factor de Potência à carga máxima	≥0,99					
Distorção de corrente à plena carga (THDI)	2.5%					
Ligação de entrada	Bornes					
Bypass						
Gama de Tensão	380V-400V-415Vac (3ph+N+PE)					
Gama de Tensão	180V-264V (configurável)					
Frequência Nominal	50Hz/60Hz					
Gama de Frequência	± 5% (configurável)					
Estabilidade da frequência (modo baterias)	± 0.01%					
Capacidade em sobrecarga	≤110% infinita; >110% a ≤133% durante 60min; >133% a ≤150% durante 10min; >150% a ≤200% durante 3seg; >200% durante 2seg			≤110% infinita; >110% a ≤125% durante 60min; >125% a ≤150% durante 10min; >150% durante 60seg		
Saída						
Tensão nominal	380V-400V-415Vac (3ph+N+PE) (configurável)					
Frequência	50Hz/60Hz (configurável)					
Estabilidade da frequência (modo baterias)	0.01%					
Factor de Potência	0,9			1		
Onda de saída	Sinusoidal					
Varição estática	±0.5%					
Factor de crista (Ipico/Irms)	3:1					
Distorção harmónica (THDV)	≤1% (carga linear); ≤3% (carga não linear)			≤0.5% (carga linear); ≤3% (carga não linear)		
Capacidade em sobrecarga	110% durante 10min; >133% durante 1min; 150% durante 5seg			110% durante 60min; >125% durante 10min; 150% durante 1min		
Ligação de saída	Bornes					
Baterias						
Tipo	VRLA AGM/GEL; Ni-Cd					
Tensão DC	Standard: ±240Vdc					
Tempo de recarga típico	6h - 8h					
Autonomia	Com armários de Baterias externos. Expansível.					
Sistema						
Eficiência	≥96%, Modo ECO 99%					
Display	LED + LCD					
Comunicação	RS232 / USB / EPO / Contactos secos / Cold Start; <i>Opcionais:</i> SNMP / RS485 / Modbus / Profibus					
Alarmes e protecção	Curto-circuito / Falha alimentação / Modo Bat. / Bat. fracas / Avaria / Sobrecarga / Temperatura elevada / Falha ventiladores					
Tempo de transferência	0 ms					
Número máximo em paralelo	6					
Condições Físicas e Ambiente						
Peso (sem baterias) (kg)	190	200	220	250	450	460
Dimensões (LxPxA) (mm)	500 x 850 x 1600			650 x 830 x 1600	840 x 1050 x 1900	
Temperatura de funcionamento	0 ~ 40°C					
Humidade relativa	90% (sem condensação)					
Cor	Cinzeno escuro RAL7016					
Nível de ruído	≤63dB			≤68dB		≤70dB
Dissipação Térmica	8910 BTU/hr	12460 BTU/hr	16170 BTU/hr	18160 BTU/hr	23544 BTU/hr	31733 BTU/hr
Nível de protecção	IP20					
Normas	Directivas Europeias: 2014/35/EU Low voltage directive; EMC 2014/30/EU Electromagnetic compatibility directive ▪ Standards Segurança: IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2 C2 ▪ Performance: IEC EN62040-3; (Voltage Frequency Independent) VFI-SS-111					